

GHV 20

Surpresseurs 2 pompes à vitesse variable, monophasés et triphasés

Applications

- Approvisionnement en eau, irrigation
- Chauffage, ventilation et climatisation
- Groupes de pression, refroidissement
- Traitement de l'eau

Caractéristiques

- Débit maxi : 320 m³/h
- Hauteur de refoulement : 160 m
- Puissance de la gamme : 2x0,55 - 22 kW
- Pression de service : 10/16 bar
- Température ambiante : 0°C - +40°C
- Température du liquide : -10°C - +60°C



Avantages produit

- Facilité d'installation et de maintenance
- Solution compacte pour usage résidentiel et petit collectif
- Alimentation en eau garantie en cas de panne d'une pompe électrique
- Assemblage, réglages et tests de l'unité effectués directement à l'usine
- Souplesse de fonctionnement grâce à la vitesse variable

Options disponibles

Version en inox A316
 Version PN25
 Version avec collecteur superposés du même côté
 Version 3 et 4 pompes
 Version avec pompes 33SV à 125SV
 /PMA : protection manque d'eau par pressostat sur collecteur d'aspiration
 /DR: protection manque d'eau par capteur optique sur pompes
 /CP: bornier report d'info dans coffret
 /SCA : sans collecteur d'aspiration

Code d'identification

Modèle :	GHV20/15SV03F030T/4
GHV	Nom de la gamme
20	Nombre de pompes x 10
15SV03F030	Modèle de pompe
T	Alimentation pompe
/4	Code alimentation surpresseur

Moteur

Alimentation : 1 x 230V, 3 x 400V
 Classe isolation : F (155°C)
 Protection : IP55

Matériaux

Corps de pompe : Voir pages Pompe
 Collecteurs : Acier inoxydable AISI 304
 Clapets anti-retour : Laiton

Approbations

Certification pour utilisation en production d'eau potable :



Flashez moi

