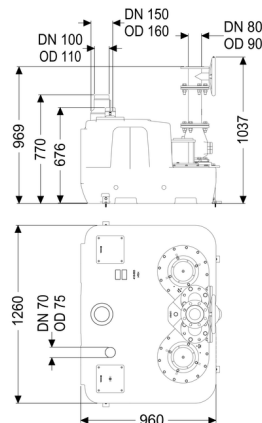


Poste de relevage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 4500-S1, Vanne en fonte



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11127
 GTIN: 4026092057940
 Groupe de remise: 05

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM (gestionnaire Comfort).

Variante:

Nature du système:
 Dispositif d'arrêt:
 Type de commande:
 Dispositif antiretour:
 Plaque d'insonorisation:

Poste double
 Dispositif d'arrêt en fonte
 Gestionnaire
 intégré
 oui

Nature des eaux usées:
 Type d'installation:

Eaux vannes
 à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)

Caractéristiques générales:

Couleur: noir
Norme: EN 12050-1

Dimensions:

Longueur: 1 260 mm
Largeur: 1 089 mm
Hauteur: 1 027 mm

Cuve:

Nombre d'arrivée: 1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 100
Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 110 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN): 200 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN): 32
Volume de la cuve: 450 l
Refoulement: vertical
Diamètre nominal de refoulement (DN): 80 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 90 mm
Raccord de purge d'air (DN): 70 mm
Volume utile: 250 l

Aide à l'installation:

Pompe: SPF 4500
Nombre de pompes: 2
Capacité de refoulement maxi: 55 m³/h
Hauteur de relevage maxi: 20 m
Mode de fonctionnement: S1
Puissance P1: 4,2 kW
Puissance P2: 3,5 kW
Régime: 2 850 U/min
Fusible requis (protection de ligne): 3 x C 25 A
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): 40 °C
Type de raccord: Raccordement direct
Poids: 26 kg
Type de rotor: Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m

| | |
|---|---------------------------------|
| Courant nominal: | 7,5 A |
| Catégorie de protection de la pompe: | IP 68 (3 m/48h) |
| Classe de protection: | I |
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN-F 7G, 1,5 mm ² |
| Surveillance de la température: | intégré |
| Facteur de puissance Cos phi: | 0,85 |
| Classe d'isolation: | F |

Commande:

| | |
|---|---------------|
| Gestionnaire: | Comfort |
| Tension de service: | 400 V |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Système d'autodiagnostic (SDS): | oui |
| Pile de sauvegarde: | oui |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes: | oui |
| Fonction journal: | oui |
| Interface GSM: | oui |
| Contact sec: | oui |
| Fusible requis (Protection de la ligne): | 3 x C 32 A |
| Disjoncteur du moteur: | oui |
| Type de protection du gestionnaire: | IP 54 |
| Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire: | 0 m |
| Type de détection du niveau: | pneumatique |
| Nature de détection du niveau: | Tube plongeur |
| Dispositif d'alarme: | Tube plongeur |