

Lowara 1305 Vortex

Gamme standardisée de pompes submersibles pour eaux usées

Applications

- Relevage des eaux usées et des eaux pluviales dans le bâtiment et l'industrie.
- Stations de pompage des eaux usées domestiques et collectives.
- Pompage de fluides faiblement chargés en particules abrasives et non agressifs ou corrosifs.



Caractéristiques

Débit maxi :	34 m ³ /h
Hauteur de refoulement :	10,5 m maxi
Puissance de la gamme :	0,75 - 1,2 kW
Immersion maximale :	20 m
Température du liquide :	40°C max
PH liquide pompé :	5,5-14
Densité du liquide :	max 1100 Kg/m ³
Classe isolation :	F (155°C)
Protection :	IP68
Nbre de démarrage maxi :	15/heure
Facteur de service :	S1 (fonctionnement continu)
Thermosondes intégrées	

Avantages produit

- Facile à sélectionner
- Disponibilité des produits
- Excellent rapport qualité/prix

Matériaux

Type de roue :	V=Vortex
Corps de pompe, roue :	Fonte
Enveloppe moteur :	Fonte
Garniture mécanique supérieure :	Carbone/Céramique
inférieure :	Carbure de Silicium RSiC/RSiC
Câble moteur :	10 m Subcab 4G1.5 + 2x1.5 mm ² , en option 20 m

Code d'identification

Modèle :	1305H-50T.253.V92.400/10
1305	Nom de série
H	Code pression
50	Diamètre de refoulement (DN,mm)
T	Type d'installation, (T mobile, W fixe sur pied d'assise)
253	Poles (2), Fréquence (50 Hz), Phases (3 Ph)
V92	n° de courbe de performances
400	Tension (400 V ou 230 V)
/10	Longueur de câble (10 m)

Caractéristiques de fonctionnement

1305H VORTEX DN50

