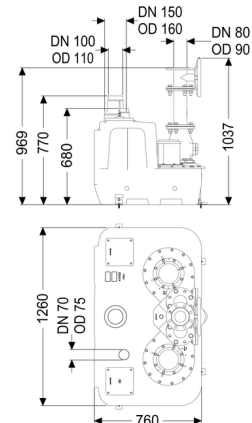


Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 5500-S3, Vanne en fonte



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11080

GTIN: 4026092057476

Groupe de remise: 05

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps, offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec, ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM (gestionnaire Comfort) en option.

Variante:

Nature du système:
Dispositif d'arrêt:
Type de commande:
Dispositif antiretour:
Plaque d'insonorisation:

Poste double
Dispositif d'arrêt en fonte
Gestionnaire
intégré
oui

Nature des eaux usées:
Type d'installation:

Eaux vannes
à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison: Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)

Caractéristiques générales:

Couleur: noir
Norme: EN 12050-1

Dimensions:

Longueur: 1 260 mm
Largeur: 889 mm
Hauteur: 1 042 mm

Cuve:

Nombre d'arrivée: 1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 100
Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 110 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN): 200 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN): 32
Volume de la cuve: 300 l
Refoulement: vertical
Diamètre nominal de refoulement (DN): 80 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 90 mm
Raccord de purge d'air (DN): 70 mm
Volume utile: 175 l

Aide à l'installation:

Pompe: SPF 5500
Nombre de pompes: 2
Capacité de refoulement maxi: 60 m³/h
Hauteur de relevage maxi: 28 m
Mode de fonctionnement: S3 – 30 %
Puissance P1: 5,7 kW
Puissance P2: 4,8 kW
Régime: 2 800 U/min
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): 40 °C
Type de raccord: Raccordement direct
Poids: 38 kg
Type de rotor: Roue vortex
Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m
Courant nominal: 9,1 A

Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1 mm ²
Surveillance de la température:	intégré
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	oui
Fusible requis (Protection de la ligne):	3 x C 32 A
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	0 m
Type de détection du niveau:	pneumatique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur