

# Lowara 1310 Autonettoyante

## Gamme standardisée de pompes submersibles pour eaux usées

### Applications

- Relevage des eaux usées et des eaux pluviales dans le bâtiment et l'industrie.
- Stations de pompage des eaux usées domestiques et collectives.
- Pompage de fluides faiblement chargés en particules abrasives et non agressifs ou corrosifs.



### Caractéristiques

Débit maxi :	60 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de refoulement :	25 m maxi
Puissance de la gamme :	1,4 - 2,4 kW
Immersion maximale :	20 m
Température du liquide :	40°C max
PH liquide pompé :	5,5-14
Densité du liquide :	max 1100 Kg/m <sup>3</sup>
Classe isolation :	F (155°C)
Protection :	IP68
Nbre de démarrage maxi :	15/heure
Facteur de service :	S1 (fonctionnement continu)
Thermosondes intégrées	

### Avantages produit

- Facile à sélectionner
- Disponibilité des produits
- Excellent rapport qualité/prix

### Matériaux

Type de roue :	S=Auto-nettoyante
Corps de pompe, roue :	Fonte
Enveloppe moteur :	Fonte
Garniture mécanique supérieure :	Carbone/Céramique
inférieure :	Carbure de Silicium RSiC/RSiC
Câble moteur :	10 m Subcab 4G1.5+2x1.5 mm <sup>2</sup> , en option 20 m

### Code d'identification

Modèle :	1310S-50W.253.S60.400/10
1310	Nom de série
S	Code pression
50	Diamètre de refoulement (DN,mm)
W	Type d'installation, X : (pompe nue T mobile, W fixe sur pied d'assise)
253	Pôles (2), Fréquence (50 Hz), Phases (3 Ph)
S60	n° de courbe de performances
400	Tension (400 V ou 230 V)
/10	Longueur de câble (10 m)

### Caractéristiques de fonctionnement

1310S Autonettoyante DN50 et DN65

