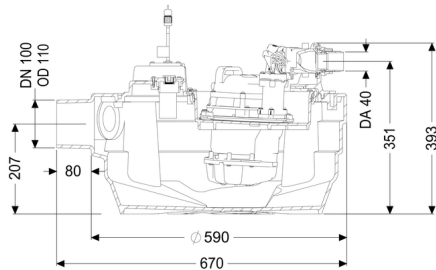


Poste relevage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000-S3, pose libre



Informations sur l'article

Numéro d'article: 28743-C

GTIN: 4026092058466

Groupe de remise: 05

Avantages

- Adapté pour le drainage complet des caves
- Couvercle de protection intégré avec siphon pour la pose dans la dalle de fondation
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe fermé. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Variante:

Nature du système:	Poste double
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif antiretour:	intégré
Plaque d'insonorisation:	oui
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison:	Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Caractéristiques générales:

Couleur:	noir
----------	------

Homologation: Z-53.2-484

Dimensions:

Longueur: 670 mm
Largeur: 580 mm
Hauteur: 395 mm

Cuve:

Nombre d'arrivée: 1 ST
Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 100
Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 110 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve: 152 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve: 395 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve: 207 mm
Volume de la cuve: 40 l
Refoulement: horizontal
Diamètre nominal de refoulement (DN): 32 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 40 mm
Raccord de purge d'air (DN): 70 mm
Volume utile: 20 l

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle: -

Aide à l'installation:

Pompe: SPZ 1000
Nombre de pompes: 2
Capacité de refoulement maxi: 11,5 m³/h
Hauteur de relevage maxi: 10 m
Mode de fonctionnement: S3 – 50 %
Puissance P1: 1,2 kW
Puissance P2: 0,69 kW
Régime: 2 800 U/min
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): 40 °C
Type de raccord: Fiche avec détrompeur
Poids: 10 kg
Type de rotor: Outil tranchant
Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m
Courant nominal: 5,2 A

Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,0 mm ²
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	en option
Fusible requis (Protection de la ligne):	C 16 A
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Type de détection du niveau:	pneumatique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Dispositif d'alarme:	Sonde optique