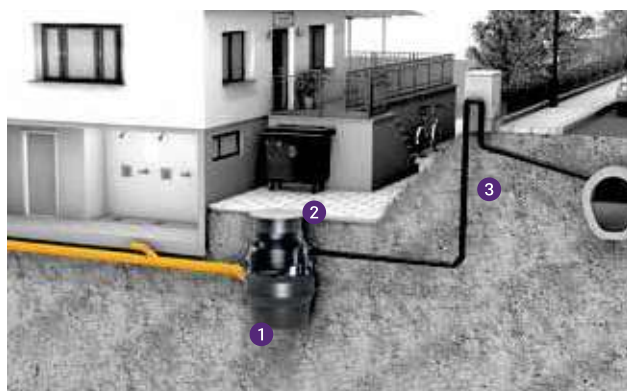


Poste de relevage *Aqualift F XL*

La solution confortable pour l'évacuation des grandes quantités d'eaux usées.

Pour les exigences les plus élevées : L'*Aqualift F XL* évacue de grandes quantités d'eaux usées contenant des matières fécales et est donc adapté à un usage commercial et industriel en plus de la construction résidentielle classique.

Le poste de relevage est conçu comme système modulaire et se combine parfaitement à de nombreux modules techniques et de rehausse.



1 Poste de relevage 2 Regard technique 3 Conduite de refoulement



1 Poste de relevage 2 Regard technique 3 Conduite de refoulement

Modules techniques

Version pour une pose enterrée ou encastrée en dalle en association avec les modules rehausse selon la profondeur de l'installation.

Grand choix de pompes haute performance avec un volume utile allant jusqu'à 820 litres.

Modules rehausse

Structure modulaire en fonction de la hauteur de l'installation. Système de module à structure en nid d'abeille pour une meilleure résistance de la cuve. Installation en nappe phréatique jusqu'à 3 mètres de profondeur et des arrivées complémentaires peuvent être percées jusqu'à un diamètre 160 mm. Equipé d'une rehausse télescopique avec une ouverture en diamètre 600 ou 800, et d'un large choix de tampon.

Maintenance facile

Le regard d'un diamètre intérieur d'un mètre permet un accès facilité et équipé d'une échelle d'accès conformément aux prescriptions des associations professionnelles et de la norme.

Si vous souhaitez utiliser le modèle *Aqualift F XL* à l'intérieur du bâtiment :

➤ Poste de relevage *Aqualift F XL* : Page 132



Gestionnaires Comfort

Les gestionnaires dotés d'un système d'autodiagnostic SDS surveillent la pompe et les piles de sauvegarde et effectuent un autocontrôle mensuel. La version Comfort se distingue par un écran d'affichage de l'état de service et des instructions d'entretien à plusieurs lignes ainsi qu'une arborescence du menu conviviale.



Solution moteur sec

avantageux pour la maintenance

En comparaison avec une solution moteur immergé, la solution moteur sec apporte un confort pour la maintenance et la réparation, cela est dû à la cuve séparée pour la collecte des eaux usées. De plus, aucune certification ATEX n'est nécessaire pour ce type d'installation.



Solution moteur immergé

en variante ATEX



les pompes peuvent être installées dans les environnements ATEX, où le risque de formation de gaz lié aux émanations des eaux usées est important.

Module technique *Aqualift F XL Mono/Duo*

Moteur immergée, pour une installation encastrée en dalle ou enterrée



Volume du réservoir : 680 litres

Volume utile : max. 310 litres

Cuve et entrée / sortie en PE

Pour une installation dans une dalle de fondation et pour la pose à enterrer en extérieur, combiné à un module rehausse.

Version :

- poste de relevage *Aqualift F XL Mono / Duo*
- entrée DN 150 (Ø 160 mm)
- sortie pression DN 50 (Ø 63 mm) ou DN 80 (Ø 90 mm)
- clapet anti-retour
- vanne d'isolement du côté de la conduite de refoulement
- capteur hydrostatique
- une unité de contrôle Comfort

Type de pompes :

STZ équipée de roue dilacératrices, 400 V, mode de fonctionnement S1

Longueur du câble : 10 m (30 m sur demande)

Installation :

Peut être installé en nappe jusqu'à 3 mètres.

Boîtier de commande

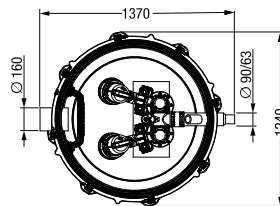
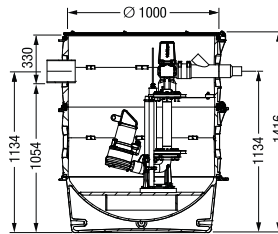
avec système de gestion SDS, avec batterie de sauvegarde et journal des événements, protection du gestionnaire IP 54.

Remarque :

Un tuyau en PE soudé peut être utilisé pour la canalisation de refoulement

➤ **Installation :** en combinaison avec module rehausse page 162 – 163

➤ **Accessoires :** page 164



Version Mono

avec une pompe à couteaux dilacérateurs

Pompe STZ	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
1300-S1	310	400 V	874 30 14
2500-S1	310	400 V	874 30 15
3700-S1	310	400 V	874 30 16

Version Duo

avec deux pompes à couteaux dilacérateurs

Pompe STZ	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
1300-S1	300	400 V	874 30 17
2500-S1	300	400 V	874 30 18
3700-S1	300	400 V	874 30 19

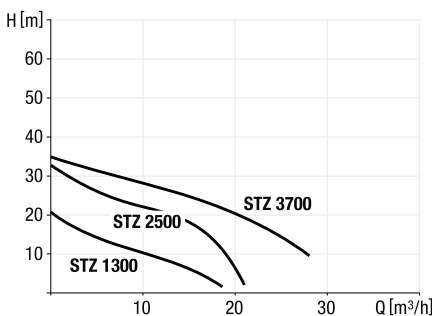
Module technique *Aqualift F XL* en combinaison avec module rehausse DN 1000

Accès DN 600

Accès DN 800



Capacité de relevage



Type

Type	Tension	Intensité	Puissance d'aspiration (P1)	Puissance (P2)	Débit maximum	Hauteur de relevage
STZ 1300-S1	400 V	2,5 A	1,3 kW	0,9 kW	20 m³/h	21 m
STZ 2500-S1	400 V	4,4 A	2,5 kW	1,9 kW	21 m³/h	33 m
STZ 3700-S1	400 V	6,4 A	3,7 kW	3,1 kW	28 m³/h	35 m

*Définition des pompes S1 voir page 95



Module technique *Aqualift S-F XL Mono/Duo*

Moteur immergée, pour une installation encastrée en dalle ou enterrée



Volume du réservoir : 680 litres

Volume utile : max. 350 litres

Cuve et entrée / sortie en PE

Pour une installation dans une dalle de fondation et pour la pose à enterrer en extérieur, combiné à un module rehausse.

Version :

- poste de relevage *Aqualift F XL Mono / Duo*
- entrée DN 150 (Ø 160 mm)
- sortie pression DN 50 (Ø 63 mm) ou DN 80 (Ø 90 mm)
- clapet anti-retour
- vanne d'isolement du côté de la conduite de refoulement
- capteur hydrostatique

Type de pompe : GTF à roue vortex ou

GTK à roue monocanale

Longueur du câble : 10 m (30 m sur demande)

Installation :

Peut être installé en nappe jusqu'à 3 mètres

Boîtier de commande

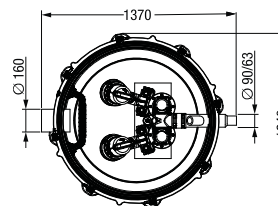
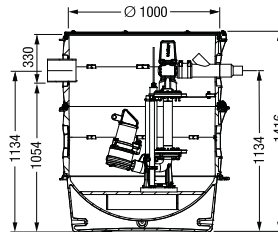
avec système de gestion SDS, avec batterie de sauvegarde et journal des événements, protection du gestionnaire IP 54.

Remarque :

Un tuyau en PE soudé peut être utilisé pour la canalisation de refoulement

➤ **Installation** : en combinaison avec module rehausse page 162 – 163

➤ **Accessoires** : page 164



Version Mono avec une pompe

Pompe GTF	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
1400-S1**	340	230 V	874 30 32
1400-S1	340	230 V	874 30 33
1600-S1	350	400 V	874 30 20
2600-S1	350	400 V	874 30 21
4000-S1	350	400 V	874 30 22

Pompe GTK	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
1300-S1	350	400 V	874 30 26
2600-S1	350	400 V	874 30 27
3700-S1	350	400 V	874 30 28

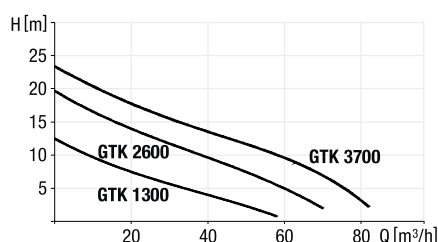
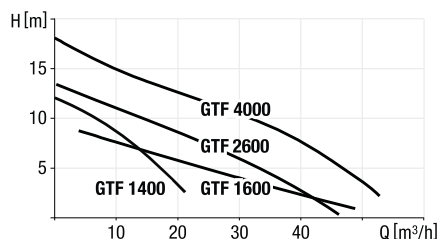
Version Duo avec deux pompes

Pompe GTF	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
1400-S1	340	230 V	874 30 34
1600-S1	340	400 V	874 30 23
2600-S1	340	400 V	874 30 24
4000-S1	340	400 V	874 30 25

Pompe GTK	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
1300-S1	340	400 V	874 30 29
2600-S1	340	400 V	874 30 30
3700-S1	340	400 V	874 30 31

** Version avec interrupteur à flotteur

Capacité de relevage



Type	Tension	Intensité	Puissance d'aspiration (P1)	Puissance (P2)	Débit maximum	Hauteur de relevage
GTF 1400-S1*	230 V	6,5 A	1,5 kW	1,1 kW	31 m³/h	10,5 m
GTF 1600-S1*	400 V	2,9 A	1,6 kW	1,2 kW	49 m³/h	9,3 m
GTF 2600-S1*	400 V	4,5 A	2,6 kW	2,1 kW	46 m³/h	13,6 m
GTF 4000-S1*	400 V	6,6 A	4,0 kW	3,4 kW	53 m³/h	18 m

*Définition des pompes S1 voir page 95

Type	Tension	Intensité	Puissance d'aspiration (P1)	Puissance (P2)	Débit maximum	Hauteur de relevage
GTK 1300-S1*	400 V	2,5 A	1,3 kW	1,0 kW	57 m³/h	12,4 m
GTK 2600-S1*	400 V	4,9 A	2,6 kW	2,1 kW	71 m³/h	19,6 m
GTK 3700-S1*	400 V	6,5 A	3,7 kW	3,1 kW	82 m³/h	23,5 m

*Définition des pompes S1 voir page 95

Module technique *Aqualift S-F XL Mono/Duo*

Moteur immergée, pour une pose



Volume utile : max. 900 litres

Cuve et entrée / sortie en PE, cuve à double parois renforcées

Pour la pose à enterrer en extérieur, combiné à un module rehausse.

Version :

- poste de relevage *Aqualift F XL Mono / Duo* avec un anneau de rehausse soudé
- entrée DN 150 (Ø 160 mm)
- sortie pression DN 80 (Ø 90 mm)
- vanne d'isolement du côté de la conduite de refoulement
- capteur hydrostatique
- Cune unité de contrôle Comfort

Type de pompe : *GTK* à roue vortex, *STZ* à roue moncanale ou *STZ* à couteaux dilacératriceur

Longueur du câble : 10 m (30 m sur demande)

Installation :

Peut être installé en nappe jusqu'à 3 mètres

Boîtier de commande

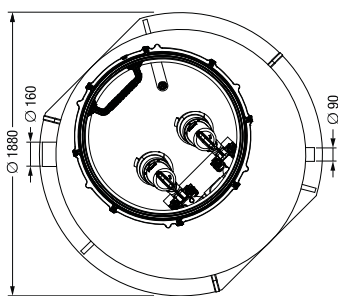
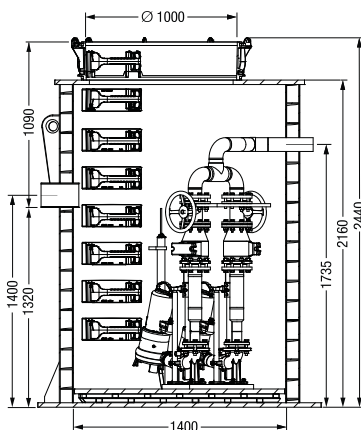
avec système de gestion SDS, avec batterie de sauvegarde et journal des événements, protection du gestionnaire IP 54.

Remarque :

Un tuyau en PE soudé peut être utilisé pour la canalisation de refoulement

➤ **Installation :** en combinaison avec module rehausse page 162 – 163

➤ **Accessoires :** page 164



Version Mono avec une pompe

Pompe STZ	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
4400-S1	820	400 V	874 30 35
5200-S1	820	400 V	874 30 36
7500-S1	820	400 V	874 30 37
11000-S1	820	400 V	874 30 38

Pompe GTF	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
5200-S1	900	400 V	874 30 43

Pompe GTK	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
5200-S1	900	400 V	874 30 45

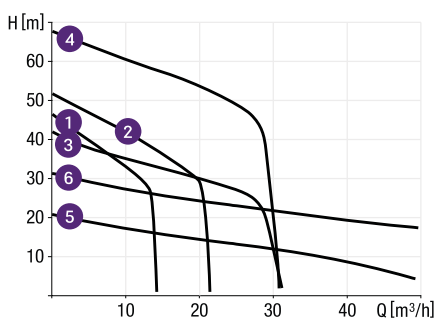
Version Duo avec deux pompes

Pompe STZ	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
4400-S1	800	400 V	874 30 39
5200-S1	800	400 V	874 30 40
7500-S1	800	400 V	874 30 41
11000-S1	800	400 V	874 30 42

Pompe GTF	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
5200-S1	880	400 V	874 30 44

Pompe GTK	Volume utile en litres	Tension	Réf. #
5200-S1	880	400 V	874 30 46

Capacité de relevage



Type	Tension	Intensité	Puissance d'aspiration (P1)	Puissance (P2)	Débit maximum	Hauteur de relevage
➊ STZ 4400-S1*	400 V	7,5 A	4,4 kW	3,7 kW	21,3 m³/h	46,7 m
➋ STZ 5200-S1*	400 V	8,7 A	5,2 kW	4,4 kW	21,3 m³/h	52 m
➌ STZ 7500-S1*	400 V	13 A	7,5 kW	6,4 kW	30,7 m³/h	42 m
➍ STZ 11000-S1*	400 V	18,8 A	11 kW	9,5 kW	30,6 m³/h	68 m
➎ GTF 5200-S1*	400 V	8,7 A	5,2 kW	4,4 kW	52,8 m³/h	21 m
➏ GTK 5200-S1*	400 V	8,7 A	5,2 kW	4,4 kW	51,6 m³/h	31,6 m

*Définition des pompes S1 voir page 95