

> Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



Amarex
Adoptez la **dual performance**

**ÇA PASSE
OU ÇA PASSE**





Nous sommes aujourd'hui 7,7 milliards d'individus sur terre.

En 2050, nous serons 9,7 milliards selon le dernier rapport de l'Organisation des Nations Unies.

L'eau recyclée deviendra alors une ressource aussi importante que l'eau captée car indispensable. Il est urgent de s'engager dès maintenant à protéger au mieux l'eau, quelle que soit sa provenance.

10,9

milliards d'individus
en 2100

**Aujourd'hui, inventons
ensemble la gestion
des eaux usées de demain...**

Une pompe à toute épreuve

Amarex convient aux réseaux de drainage, de transport d'effluents et d'eaux pluviales. Elle répond aux attentes des exploitants de tous les types de bâtiments, des collectivités locales, des communautés de communes et également des sites industriels.

Amarex dual performance est une nouvelle pompe submersible hautement perfectionnée qui réconcilie économies et écologie.

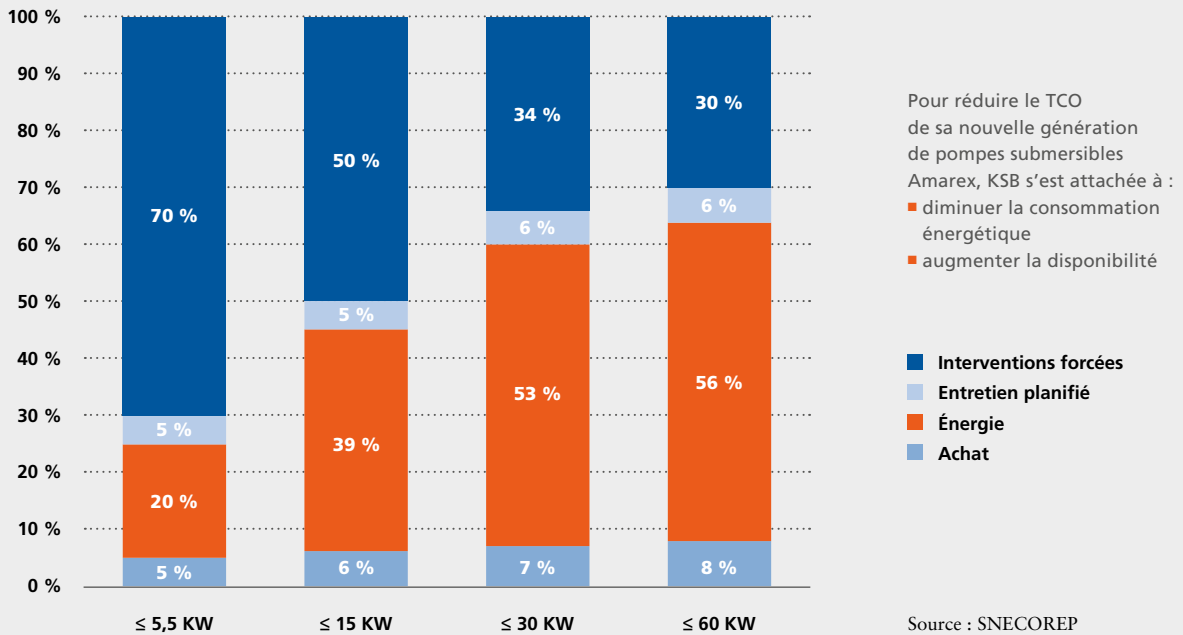
Un équipement stratégique

20 000 stations d'épuration traitent 5 millions de m³ d'eaux usées en France en 2017*. Ces équipements sont stratégiques pour les communes et les sites industriels qui doivent traiter leurs eaux également. En fin de traitement, une partie des eaux est envoyée dans les réseaux et une partie est redonnée à la nature. Amarex s'installe en quatre points du cycle de traitement pour une station d'épuration avec bassin biologique.

*Source irstea.fr



Les bouchages représentent 70 % du TCO (coût global de possession) pour les submersibles jusqu'à 5,5 kW



Amarex, dual performance

Véritable concentré d'innovation et d'efficacité aux multiples qualités, notre pompe a été imaginée pour être la meilleure solution à vos besoins. Éco-conçue et optimisée en termes d'énergie utile, son installation et son exploitation ont été pensées pour vous offrir des résultats optimum en termes d'imbouchabilité et un coût de possession global le plus bas de sa catégorie. C'est ce que nous appelons « dual performance ».

Résister à l'abrasion c'est résister aux bouchages

Phénomène récurrent dans le transport des effluents, le bouchage est une de vos problématiques à laquelle nous avons la solution. La composition des eaux usées est variable : sable dû aux ravinages des sols, solides durs divers, solides mous et une catégorie très virulente : les lingettes. Ces matériaux provoquent l'abrasion des roues et donc une modification de leur surface. Le débit d'eau est alors inexorablement réduit et ralenti, or la vitesse est essentielle pour garantir l'évacuation des effluents dans une pompe et éviter colmatage et dépenses d'interventions forcées.



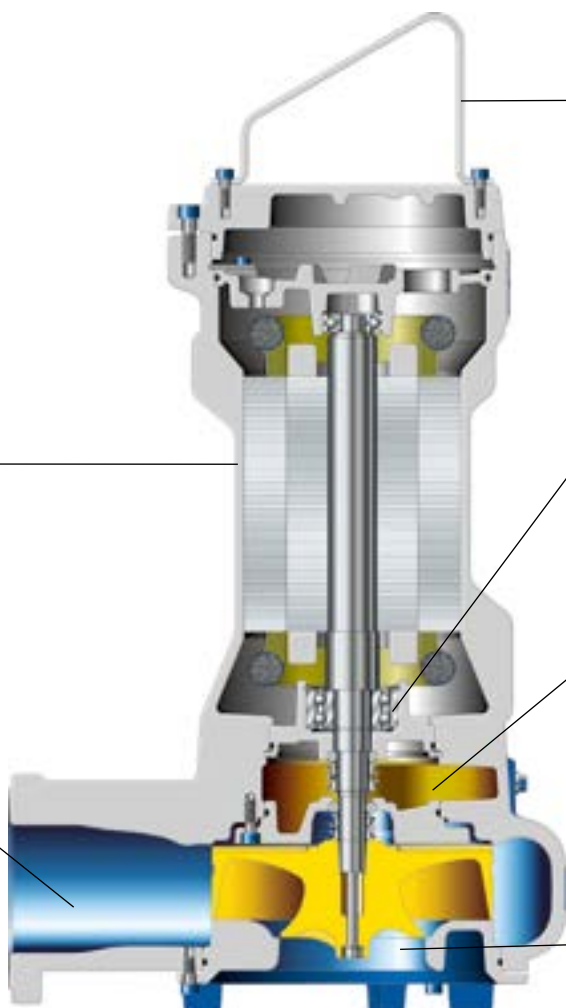
Les lingettes apparues en 1994 sont un véritable fléau pour le traitement des eaux usées : elles causent bouchage et pollution. KSB rappelle que les lingettes ne doivent pas être jetées dans les toilettes.

AMAREX EN BREF

1 Amélioration de l'énergie spécifique (Wh/m³) et de l'efficacité globale jusqu'à **69 %**.

Coût total de possession réduit

2 Remplacement des pompes concurrentes grâce à une large gamme de griffes d'adaptation et à une application d'interchangeabilité



3 Manipulation facile grâce à une large poignée accessible

4 Fiabilité élevée avec roulements à longue durée de vie (100 000 heures)

5 Remplissage d'huile écologique non toxique et approuvée pour l'alimentaire pour lubrifier les garnitures mécaniques

6 Autonettoyante avec technologie de déflecteur brevetée et roue D-max

Une technologie brevetée

L'angle entre le D-flector et la roue D-max s'agrandit pendant la rotation, alors que le D-flector redirige le tissu vers la roue qui l'évacue dans un effet de chasse centrifuge.



Caractéristiques techniques

Tailles	jusqu'à DN 150
Débit max.	320 m ³ /h
Hauteur manométrique max.	64 m
Température max.	
■ Standard (U)	40 °C
■ Option Atex (Y)	40 °C
Vitesse max.	1 450 et 2 900 t/min.
Puissance max.	10 kW

#Haute efficacité

Amarex est l'alliance d'une performance décuplée et d'une consommation d'énergie optimisée. Dotée d'une gamme de trois nouvelles roues et d'un moteur perfectionné, notre pompe est conçue pour satisfaire toutes vos exigences de rendement. C'est la garantie de la meilleure efficacité globale sur le marché.

Un fonctionnement ultra-rentable

Grâce à une hydraulique performante offrant un rendement de 76,4 % et à un moteur à haute efficacité énergétique de type IE3 garantissant 91 %* de rendement, l'optimisation du pompage des eaux usées est maximale et les coûts d'énergie sont fortement réduits. Ce moteur est disponible en 12 tailles de 2 kW à 10 kW.

*pour un moteur de 10 kW environ.

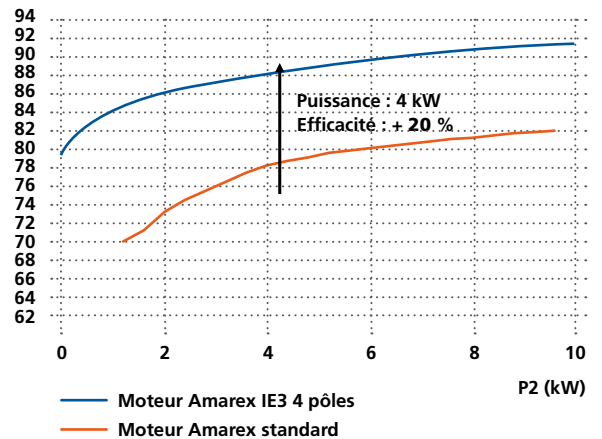
40 %

d'économies d'énergie au bénéfice de la conception dual performance pour un débit de 15 l/s pour 5 m

Une efficacité moteur adaptée à votre application

Amarex 50Hz

Efficacité (%)



#Imbouchabilité

Grâce à sa conception hydraulique étudiée pour une fluidité absolue, le pompage d'Amarex est imperturbable et constant. Absolument imbouchable, elle vous assure, quel que soit le débit, une tranquillité pérenne et vous libère des interventions de maintenance forcées.

L'effet Vortex : la maîtrise KSB

F-max est une roue à effet Vortex qui bénéficie de la longue expertise de KSB en matière de pompage d'effluents. Son intérêt est d'utiliser le maximum du passage libre disponible, jusqu'à 100 mm, tout en supprimant le contact avec la roue. Elle évacue tous types de solides et fibres.

F-max

- Roue vortex
- Passage libre jusqu'à 100 mm
- DN 50 à DN 150



15 600 €

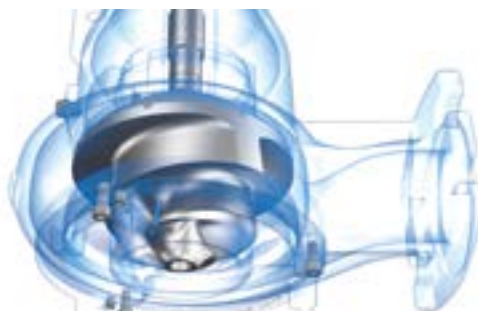
d'économies potentielles par an grâce à la suppression des interventions forcées sur bouchage

Dual performance

D-max est une roue bicanal nouvelle génération. Sa géométrie particulière enveloppe et dirige le fluide ce qui a pour résultat un excellent rendement hydraulique et une excellente évacuation. Sa deuxième force est sa moindre usure à l'abrasion par contact grâce à un choix de métallurgie renforcée.

D-max

- Roue bicanal
- Rendement max 76,4 %
- DN 80 à DN 150
- Option D-flector disponible



D-flector

Utilisée avec l'option D-flector, D-max gère facilement la présence de fibres, lingettes ou tissus. **Technologie de pointe produisant un effet de chasse, le D-flector est une innovation brevetée.**



#Flexibilité

Spécialement conçue pour s'intégrer à tous vos environnements de pompage, Amarex est mécaniquement et électriquement adaptable à toute installation neuve et existante. Simple à manier, elle s'installe rapidement, y compris en lieu et place des modèles les plus énergivores. Il devient très simple d'être rapidement plus performant.

Une rapidité d'installation inédite

Amarex est équipée d'une poignée ergonomique, large et conçue pour permettre une manipulation sûre, un accrochage aisé et une conduite directe sans oscillations. La mise en place d'Amarex s'effectue avec efficacité quel que soit le type de guidage grâce à une large gamme de griffes. L'intensité requise, à pompe équivalente, n'oblige pas le changement de l'armoire électrique (courant faible nécessaire).

80 %

de cas de remplacement
sans modification
de votre parc installé

LES PLUS :

- Nous sélectionnons pour vous la griffe en accord avec l'équipement de votre parc installé
- La mise en place de votre pompe s'effectue sur tout type de guidage : étrier – câble – 1 barre – 2 barres

#Fiabilité

Extrêmement solide, Amarex bénéficie d'une construction renforcée pour un fonctionnement durable : elle est adaptée au service continu S1. Ses différentes options prennent en charge vos contraintes supplémentaires. La fiabilité globale de la pompe est maximisée.

Un service très longue durée

- Le fonctionnement standard est de type en service continu S1, il est obtenu avec un bobinage moteur de classe thermique H.
- Amarex est équipée de roulements, avec étanchéité des deux côtés et un graissage à vie, ils sont garantis 100 000 heures. Ils ne devront pas être changés.
- Deux garnitures mécaniques bi-directionnelles sont positionnées sur un arbre renforcé pour certaines applications. Pour l'industrie, il existe une option HJ avec ressort protégé. Le moteur est ainsi protégé par cette conception « Zéro fuite ».
- Ses composants métalliques résistent aux cas de présence de particules abrasives grâce à l'emploi de fonte de type EN GJS-600-3 de dureté Brinell jusqu'à 270, en particulier pour la roue D-max.
- Une sonde de protection PTO équipe le moteur en standard contre le risque de surchauffe.

Une étanchéité infaillible

Un joint en forme U intégré à la griffe assure l'étanchéité totale entre la pompe et le pied d'assise.

Un presse-étoupe protège le passage de câbles contre les infiltrations, la variante résinée étend la protection aux environnements agressifs.

100 000

HEURES

de roulement assurées



Roulement standard ou roulement double, pour application spécifique



Presse-étoupe standard



Presse-étoupe résiné

#Ecofriendly

Économique et écologique, la pompe a été conçue pour être la plus avantageuse possible, à la fois pour l'environnement et vos finances. De son achat à son recyclage, en passant par son installation et son exploitation, le coût de possession du produit demeure très faible. Amarex est la preuve que les produits durables sont rentables.

Composants

100 %

recyclables

Une conception éco-responsable

À HMT équivalente, Amarex détient l'énergie spécifique la plus faible en Wh/m³ transporté grâce à un rendement plus performant : -48 % de consommation entre Amarex ND 80 220 et Amarex D-max 80 180.

Une maintenance responsable

Grâce à un assemblage en plusieurs parties, la pompe se monte et se démonte aisément et rapidement. Cela permet une réparation, y compris du moteur, d'une grande facilité. Uniquement quatre kits de pièces de rechange sont disponibles pour la maintenance de toute la gamme.





KSB Go To Amarex

est une application d'interchangeabilité intuitive. Disponible gratuitement sur l'App Store et Android, elle est accessible sur notre site internet et vous propose la pompe Amarex de remplacement adéquate quel que soit votre système de pompage.

KSB s'est inspiré des nouveaux outils digitaux pour révolutionner son processus commercial et faciliter, une fois de plus, vos démarches.



Vous souhaitez en savoir plus sur notre produit ? Toujours proche de vous, votre équipe KSB saura vous accompagner quel que soit votre besoin.



**Chez KSB,
les équipes
commerciales
s'impliquent chaque
jour à vos côtés
pour faire de tous
vos projets, vos plus
belles réussites.**





Industriel leader et précurseur

sur le marché des pompes et de la robinetterie, KSB co-construit avec vous les solutions de vos projets de demain. Attentifs aux enjeux économiques et technologiques du secteur, nous plaçons toujours l'innovation au cœur de notre réflexion pour vous faire bénéficier du meilleur. Soucieux de notre impact sur l'environnement, nous développons des produits durables et recyclables et veillons à réduire notre empreinte carbone en faisant appel à des fournisseurs de proximité.

Nos équipes KSB SupremeServ prennent le relais pour l'exploitation de vos parcs installés. Nos solutions de maintenance curative, préventive et prédictive vous permettent d'obtenir la meilleure disponibilité de vos équipements à coûts maîtrisés.

Une question ? Un projet ?

L'équipe KSB Bienvenue vous répond au :

 **N°Cristal 09 69 39 29 79**

APPEL NON SURTAXE



KSB S.A.S
4 Allée des Barbanniers
F-92635 Gennevilliers Cedex
www.ksb.fr